

# Technische Keramik

→ seit 1865

## Unser Unternehmen

Seit seiner Gründung hat sich Morgan Advanced Materials Haldenwanger zu einem weltweit führenden Hersteller von Hightech-Keramik entwickelt. Wir bieten Ihnen eine umfangreiche Produktpalette aus oxidischen und nicht oxidischen Werkstoffen. Diese kommen hauptsächlich bei anspruchsvollen thermischen, chemischen oder mechanischen Anwendungen zum Einsatz. Durch unser umfassendes keramisches Know-how sind wir für Sie nicht nur Lieferant, sondern auch verlässlicher Partner bei der Erarbeitung von Lösungen für Ihre technischen Herausforderungen.

Die Haldenwanger-Gruppe beschäftigt über 400 Mitarbeiter an drei Standorten:

- Deutschland
- USA
- China

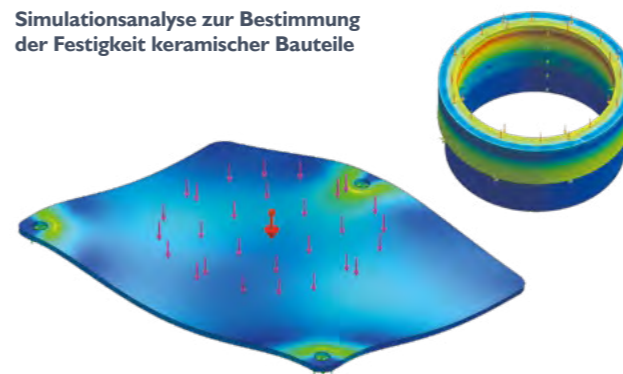


Der englische Mutterkonzern Morgan Advanced Materials hat weltweit ca. 7.400 Mitarbeiter an über 75 Standorten.

## Unser Motto: „Beat the Heat!“

Wir sind Ihr Spezialist für Technische Keramik – ganz besonders für den Einsatz bei hohen Temperaturen. Unsere eigene Werkstoff- und Prozessentwicklung ermöglicht eine stete und unabhängige Weiterentwicklung. Wir verfügen über ein keramisches Technikum für die Erprobung neuer Werkstoffe und Technologien sowie für die Serienqualifizierung vor dem eigentlichen Produktionsanlauf. In unserem hauseigenen Prüf- und Entwicklungslabor untersuchen wir Werkstoffgefüge, bewerten die konkreten Einsatzsituationen und führen Festigkeitsberechnungen durch.

Simulationsanalyse zur Bestimmung der Festigkeit keramischer Bauteile



Unsere Kompetenzen umfassen die gesamte keramische Prozesskette. Wir haben Lean-Management-Maßstäbe verinnerlicht und arbeiten erfolgreich mit Management-Systemen wie Six-Sigma und Design-for-Six-Sigma.

## Unser Netzwerk

Unsere Forschung und Entwicklung ist mit den Kollegen von Morgan Advanced Materials sowie mit externen Partnern wie Prüf- und Forschungseinrichtungen oder Hochschulen eng vernetzt. Unser Ziel ist es, die beste keramische Lösung für unsere Kunden zu erforschen und zu entwickeln!

## Unsere Historie

1865 gründete Wilhelm Haldenwanger die Porzellanmanufaktur in Berlin. 1910 begann die Herstellung von keramischen Rohren. Mit dem Boom der Stahlindustrie wuchs Haldenwanger in den sechziger Jahren und 1962 wurde ein Vertriebsbüro und Lager in Düsseldorf eingerichtet. Weitere Produktionsstandorte im bayerischen Waldkraiburg kamen hinzu. 1997 wurde Haldenwanger an den englischen Konzern Morgan Crucible Company PLC verkauft. Mit der Umstrukturierung im Jahr 2004 wurden die Geschäftsbereiche Produktion, Entwicklung und Vertrieb am Standort Waldkraiburg zentralisiert.



**Kernkompetenzen** von Morgan Advanced Materials:

- Materialwissenschaft
- Anwendungstechnik
- Kundenorientierung



**Morgan Advanced Materials Haldenwanger GmbH**

Teplitzer Straße 27

84478 Waldkraiburg, Deutschland

+49 (0)8638 60 04-0

info@haldenwanger.de

[morgantechnicalceramics.com](http://morgantechnicalceramics.com)

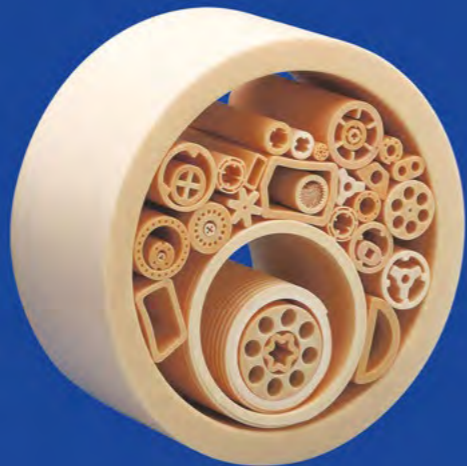


## Unsere Produktgruppen

Moderne Technologien fordern Höchstleistungen von Materialien. Technische Keramik überzeugt gerade dann, wenn andere Materialien längst versagen. Denn durch den Einsatz hochreiner synthetischer Rohstoffe hat sich technische Keramik als leistungsfähiger Hightech-Werkstoff für Extremanwendungen profiliert.

### Unsere Werkstoffe

- Aluminiumoxide
- Aluminiumsilikate
- Laborporzellan
- Zirkoniumoxide
- Siliziumkarbide
- Quarzglas
- Schaumkeramiken
- Beschichtungen



#### Vielfalt – Rohre

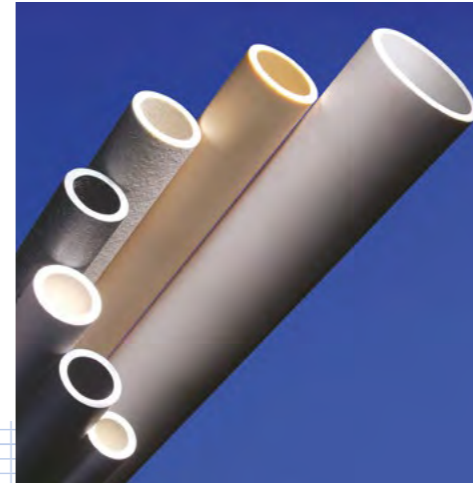
Stabile Prozesse brauchen maßgeschneiderte

Komponenten. Unser umfangreiches Rohrprogramm liefert optimale Lösungen für Anwendungen bis 2.000 °C, egal ob in aggressiven Medien oder unter hoher Temperaturwechselbelastung. Wir bieten insgesamt 15 oxidische und karbidische Werkstoffe in unzähligen geometrischen Formen, darunter Alsint 99,7 (C 799), Pythagoras (C 610) und Sillimantin 60 (C 530) gemäß DIN EN 60672. Nutzen Sie diese Haldenwanger-Vielfalt zur Prozessoptimierung.

#### Lange Lebensdauer – Rollen

Optimal angepasste Werkstoffe und Dimensionen erhöhen die Lebensdauer keramischer Tragrollen. Eine einzigartige Werkstoffvielfalt mit insgesamt mehr als zehn oxidischen und karbidischen Werkstoffen für Anwendungstemperaturen bis 2.000 °C garantiert die lange Lebensdauer unserer Rollen. Mit mehr als 50-jährigem Rollen-Know-how fertigen wir Standard-

und Top-End-Qualitäten für Standardapplikationen wie das Brennen von Wand- und Bodenfliesen, Geschirrporzellan, Dachziegeln oder Sanitärkeramik.



#### Exzellente Oberflächengüte – Quarzglas-Rollen

Hervorragende mechanische Eigenschaften und eine besondere Oberflächengüte machen unsere Quarzglas-Rollen als Transportrollen in verschiedensten Glastemperöfen unentbehrlich. In diesen Öfen wird u. a. Sicherheitsglas für Architektur und Automobilindustrie veredelt. Darüber hinaus bieten wir Quarzglas-Rollen auch mit integrierten Metallendkappen in vielfältigen Ausführungen an. Sonderformen oder das Beschichten der Rollen mit HalCoat  $\text{Si}_3\text{N}_4$  sind jederzeit möglich.

#### High Performance – Halsic

Der Name Halsic steht für außergewöhnliche keramische Hochleistungswerkstoffe aus der Gruppe der Siliziumkarbide (SiC). Wir liefern Brennaufbauten, Platten, Balken, Rollen und Sonderkonstruktionen mit exzellenten Wärmedurchgangswerten für eine effiziente Energieausschöpfung und ein optimales Verhältnis zwischen BHM und Brenngut.



#### Tradition – Laborporzellan



Haldenwanger produziert und optimiert seit über 150 Jahren Laborporzellan. Unsere Qualität und unser umfangreiches Lieferprogramm haben uns weltweit bekannt gemacht. Unser

Laborporzellan entspricht in seinen Eigenschaften der DIN EN 60672-3, Typ C 110. Für höhere Ansprüche bieten wir Laborartikel wie Tiegel, Platten, Kästen oder Schiffchen auch aus Alsint 99,7 dicht, Alsint porös oder Zirkoniumoxid an.

#### Flexibilität – Spezialitäten

Morgan Advanced Materials Haldenwanger bietet mit seinen vielfältigen Produktionstechnologien wie Extrudieren, Gießen, isostatisches Pressen und Trockenpressen auch die Möglichkeit der Fertigung von kundenspezifischen Abmessungen. Unser umfangreiches Werkstoff-Portfolio umfasst für Spezialanwendungen auch Sonderwerkstoffe wie Zirkoniumoxide (MgO-PSZ, CaO-FSZ), MgO-Spinell und Keramikschäume (HalFoam Alumina, Halfoam Fused Silica).

